

BPEO T1 - BPEO Size 1

Boîtier de protection d'épissures pour fibres optiques

Optical fibre splice protection closure

Caja de protección de empalmes de fibra óptica

Ces instructions d'installation sont fournies à titre indicatif pour le technicien formé effectuant l'installation.
These installation instructions are provided as guidance for the trained craftsperson carrying out the installation.
Estas instrucciones de instalación son orientativas para el técnico capacitado que realiza la instalación.



Exemple
Example
Ejemplo

La boîte d'emballage comprend :

- 1 boîtier de protection d'épissure fermé avec bouchons sur les entrées de câbles et organisateur fibre optique.
- 1 outillage plastique (rouge) de maintien des tubes ou micro structures.
- 1 notice de mise en œuvre.

The packing box include:

- 1 splice protection closure closed with plug on cable entries and optical fiber organiser.
- 1 plastic tool set (red) for tubes or micro modules mooring.
- 1 installation instruction.

Sommaire/ Summary

1.Outillage préconisé/ Recommended tools	page 2
2.Application	page 2
3.Fixation de la boîte/ Closure mounting	page 2
4. Ouverture du boîtier/ Opening of the closure	page 2
5.Montage des cassettes/ Trays mounting	page 3
6.Démontage des bouchons/ Removing of dummy plugs	page 3-4
7.Préparation des câbles/ Preparation of the cables	page 4
8. Mise en œuvre câblage : Câble principal passage/ Mid span access cable installation	page 4-5-6
9. Mise en œuvre câblage : Câble dérivé/ Branch cable installation	page 6
10.Epissures fusion ou FIBRLOK [®] / Fusion splice protector or FIBRLOK [®]	page 6-7-8-9
11.Fermeture du boîtier/ Closing of the closure	page 9
12.Test d'étanchéité/ Tightness test	page 9
13.Instruction en Espagnol/ Spanish installation instructions	page 10-11-12-13-14

1. Outillage préconisé / Recommended tools

Outillage standard ou spécifique recommandé par le fournisseur du câble pour la préparation des câbles.
Couteau à lame rétractable.
Tournevis plat et tournevis cruciforme.
Clé à tube de 13 mm.
Pincettes à bec et pince universelle.
Dispositif de gonflage (pour test d'étanchéité à 500 mbar de pression).
Dispositif de détection de fuite.

In addition to the usual tools for work on optical networks, the following tools are recommended:
Cutter with retractable blade.
Flat-tip and cross tip screwdriver.
13 mm tubular socket wrench.
Nosed and universal pliers.
Charging device (for tightness tests at pressure of 500 mbars).
1 leak detector.

2. Application

Le boîtier est livré pour :

Recevoir des fibres nues ou μ module dans les cassettes de protections d'épissures.
Être installé horizontalement ou verticalement.

The housing is supplied to:

Receive bare fibres or μ structure in the splice protection trays.
Be installed horizontally or vertically.

3. Fixation de la boîte / Closure mounting

La boîte peut être fixée avec l'un des supports ci-contre.

The closure can be mounted with one of the supports opposites.

3.1. Montage support MURAL (option) sur la boîte/ Mounting of the WALL mounting support (option) on the closure.

Fixer les supports sous le fond du boîtier avec 2 vis par support (photo 3).

Fix the supports at the back of the closure with 2 screws per supports (Pic 3).

3.2. Gabarit de perçage/ Drilling gauge

Utiliser le gabarit de perçage pour marquer le support définitif (mur, cloison...dessin 4).

Use the drilling gauge to mark the final support (wall, dividing wall...draw 4).

4. Ouverture du boîtier / Closure opening

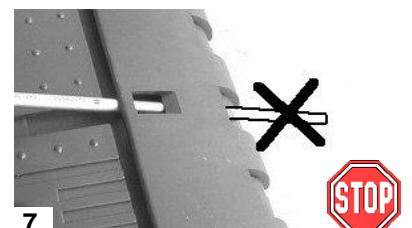
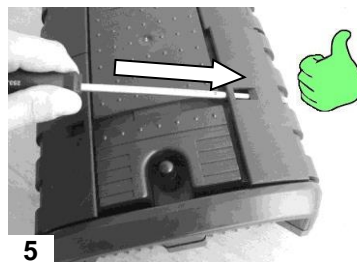
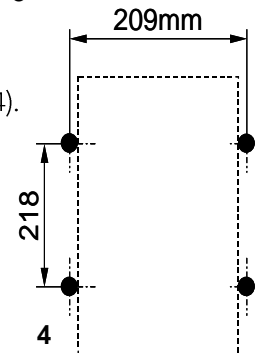
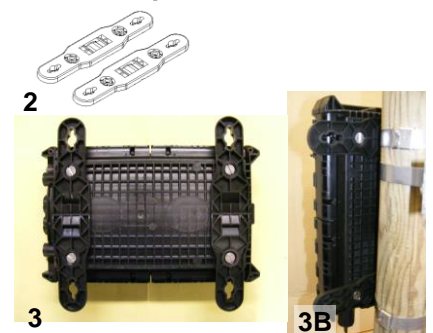
Glisser un tournevis sous les dispositifs d'ouvertures (photo 5) et faire levier (photo 6).

Slide a screwdriver under the latch (pic 5) and apply a lever action (pic 6).

Nota : le tournevis ne doit pas dépasser (photo 7).

Nota: the screwdriver must not protube (pic 7).

Mural (option)
Wall mounting (option)



5. Montage des cassettes / Trays mounting

Important : Il existe des cassettes d'épaisseur 5mm (1 pas) qui peuvent être installées sur chaque position de la platine qui supporte les cassettes et des cassettes d'épaisseur 10mm (2 pas) qui doivent être installées en laissant toujours une position libre à l'arrière, ceci afin de permettre la fermeture correcte de la boîte (photo 8).

Commencer le montage de la 1^{ère} cassette du côté de la zone de lovage.

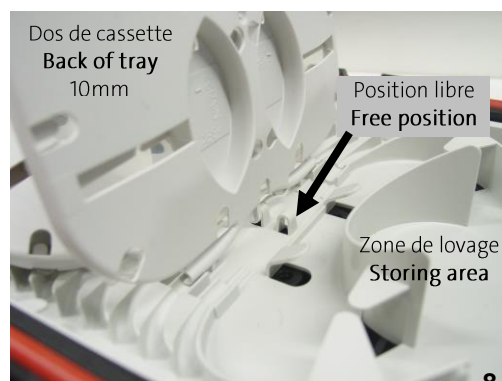
Les cassettes se montent le dos à la zone de lovage (photo 8)

Laisser une position libre à l'arrière des cassettes 10mm (photo 8).

Présenter la cassette et la pousser (photos 9-10).

Démontage de la cassette : Lever la patte et sortir la cassette (photo 11).

Marquage des cassettes avec des marqueurs clippés (photo 12A) ou avec des étiquettes autocollantes (photo 12B).



Important: 5mm (1 pitch) thickness trays can be installed on each position of the base and 10 mm (2 pitches) that must be installed with always a free position at it's back, by this way correct closing of the closure can be processed (pic 8).

Start the mounting by the 1st tray on the coiling area side.

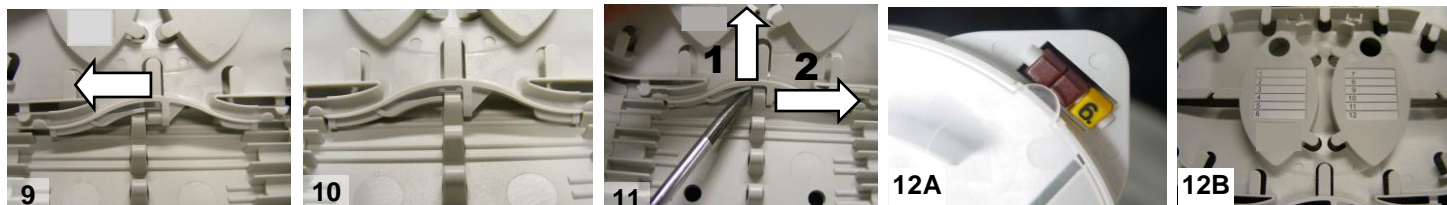
The trays are mounted facing back the coiling area (pic 8).

Leave a free position at the back of each 10 mm tray (pic8).

Place the tray and push it (pics 9-10).

Removing of the tray: Push up the level and take out the tray (pic 11).

Marking of trays with snapped markers (pic 12A) or with some self-adhesive labels (picture 12B).



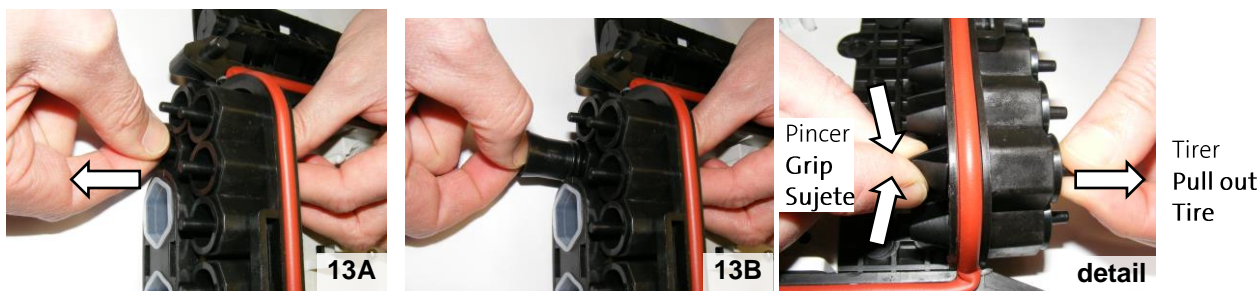
6. Démontage des bouchons / Removing of dummy plugs

BOUCHON DE CABLES DROP/ DROP CABLES PLUGS

Démonter les bouchons en commençant par ceux du bas. Pincer et tirer le bouchon avec les doigts (photos 13 A-B).

Begin by the lead-ins at the bottom. Grip and pull out the dummy plug with pliers (pics 13 A-B).

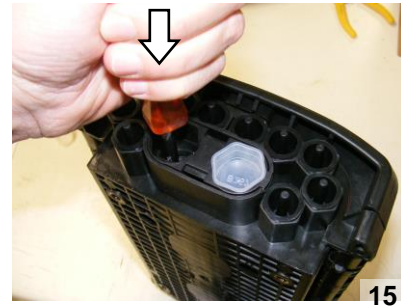
Détail de l'opération de démontage des bouchons / Operation details of removing of dummy plugs



BOUCHON DE CABLES D'ENTREE/ CABLE ENTRY PLUGS

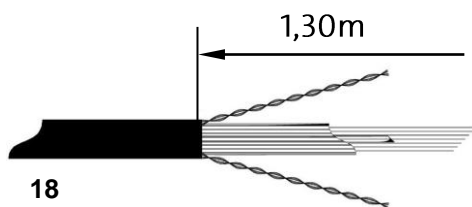
Retirer les bouchons de protection avec une pince. Puis désoperculer avec un tournevis (photos 14 et 15) en donnant un coup sec.

Extract the protection dummies with pliers. Then punch the entry with a screwdriver. (Pics 14 & 15).



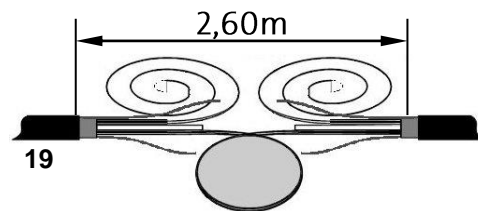
7. Préparation des câbles / Cables preparation

Entrée simple : Dénuder 1,30m de câble (dessin 18).
Single entry: Strip 1,30m of cable (draw 18).



Entrée double : Dénuder 2,60m de câble (dessin 19). Cette longueur concerne toutes les enveloppes de protection du câble.

Double entry: Strip 2,60m of cable (draw 19). This length applies to all cable protection envelopes.



8. Mise en œuvre du câble / Cable installation

8.1. Montage de la passerelle (en vue de l'utilisation de coupleur) / Installation of the bridge (in case of using a coupler)

Mise en place de la passerelle (photo 20) permettant le passage d'une cassette à une autre dans le cas d'utilisation de coupleur.

Clipper la passerelle de chaque côté (photo 21) sur les ergots fendus (photo 22) en faisant attention de ne pas pincer les fibres.

Installation of the bridge (pic 20) allowing the passing between trays in case of using a coupler.

Snap the bridge on each side (pic 21) on the slotted pins (pic 22) paying attention to not nips the fibres.



8.2. Stockage des micro modules/ Stow of micro modules

Lover les micro modules dans la zone de lovage (photo 21).

Coil the micro modules into the storing area (pic 21).

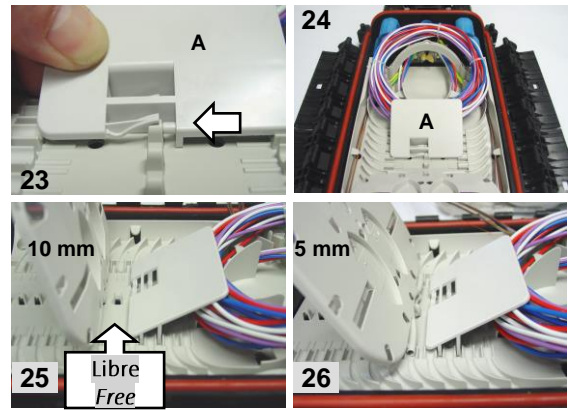
8.3. Stockage des tubes/ Stow of tubes

Dans le cas de lovage de tube, il faut clipper l'arrêt de lovage A (photo 23) sur la platine de l'organiseur (photo 24).

La position de l'arrêt de lovage sur la platine est à ajuster suivant le volume de tubes à lover.

Nota : Il faut toujours laisser une position libre entre la dernière cassette d'épaisseur 2 pas (10 mm) et l'arrêt de lovage (photo 25).

L'arrêt de lovage peut être installé à côté de la dernière cassette d'épaisseur 1 pas (5 mm) (photo 26).



In case of tubes storing, the stop coil plate A (pic 23) shall be snapped on the base plate (pic 24).

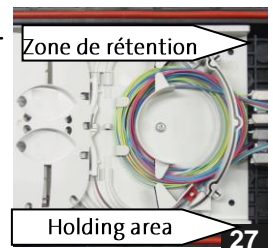
The stop coil plate position on the base plate shall be adjusted in accordance to the volume of tubes to be coiled.

Nota: Leave always a free position between the last tray of thickness 2 pitches (10 mm) and the stop coil plate (pic 25).

The stop coil plate can be installed nearby the last tray of thickness 1 pitch (5 mm) (pic 26).

Détuber après les zones de rétention les fibres nécessaires (photo 27).

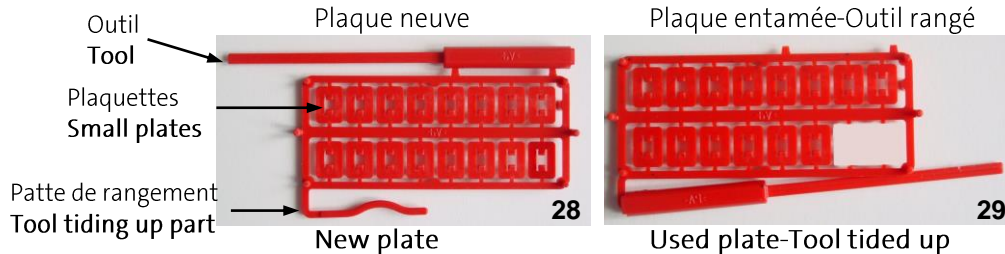
Select the fibres and remove the tubes after the holding areas (pic 27).



8.4. Description outillage/ Tool description

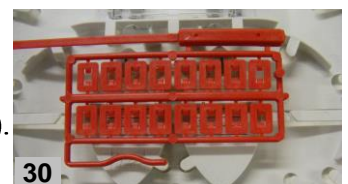
Les tubes sont maintenus par des plaquettes de rétention détachables poussées avec l'outil (photo 28-29).

The tubes are held by small holding plates pushed with the tool (pics 28-29).



La plaque se range « clippée » sur le couvercle transparent de la dernière cassette installée (photo 30).

The plate can be snapped on the transparent cover of the last tray to be tidy up (pic 30).



8.5. Arrimage des tubes micro modules/ Mooring of tubes or micro modules

En prêtant attention au sens d'utilisation de la plaquette de rétention (schéma 31), pousser la plaquette sur le doigt avec l'outil pour maintenir les tubes/micro modules (photo 32).

Ranger les tubes/micro modules entre les doigts de guidage (photo 32).

Les tubes/micro modules doivent dépasser d'au moins 10 mm.



Nota: Il est recommandé de commencer le raccordement par la 1^{ère} cassette située à côté de la zone de lovage.

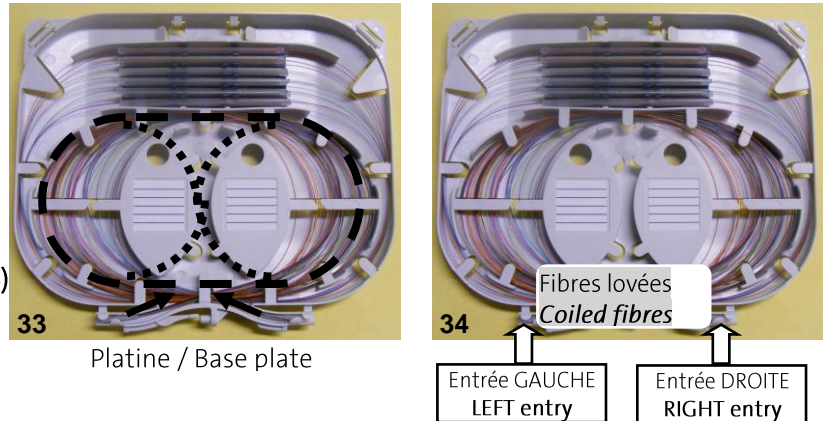
Paying attention to the holding plates correct way of use (draw 31), push with the tool the holding plates onto the guiding finger to hold on position the tubes or micro modules (pic 32).

Tubes or micro modules must protube out the holding plate at list of 10 mm.

Nota: It's recommended to start the connections by the 1st tray located near the coiling area.

Distribuer les fibres dans la cassette par la droite ou par la gauche de l'organiseur (photos 32-33-34).

Supply the fibres into the tray through the left or right side of the organiser (pics 32-33-34)



9. Mise en œuvre du câble dérivé / Branch cable installation

Préparer l'entrée Ecam simple (voir instruction livrée avec l'entrée).

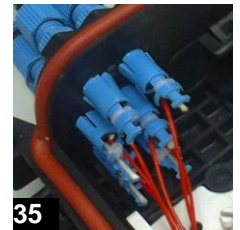
Faire entrer le tube du câble dérivé et verrouiller l'entrée Ecam en la clippant (photo 35).

Nota: les tubes doivent être dirigés vers le bas (photo 35).

Détuber les fibres 10 mm après les doigts de guidage (photo 36).

Installer les plaquettes de verrouillage (voir détail §8.6 et photo 36).

Nota : Il est recommandé de commencer le raccordement par la 1^{ère} cassette située à côté de la zone de lovage.



Prepare the single entry (refer to the instruction delivered with the cable lead in).

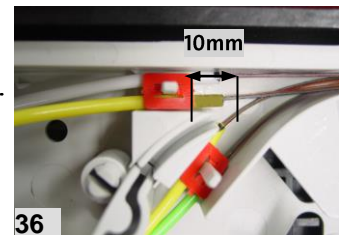
Push the branch cable tube into the closure and lock the Ecam by snapping it (pic 35).

Nota: The tubes must face down (pic 35).

Remove the tubes 10 mm after the guiding finger (pic 36).

Install the holding plate (see details on §8.5 and pic 36).

Nota: It's recommended to start the connections by the 1st tray located near the coiling area.



Distribuer les fibres dans la cassette par la droite ou par la gauche de l'organiseur (photos 33-35-36).

Supply the fibres into the tray through the left or right side of the organiser (pics 33-35-36).

10. Epissures / Splices

10.1. Cassette 1 PAS (épaisseur 5 mm) / Tray 1 PITCH (thickness 5 mm)

Le support d'épissure n'est pas amovible.

Ce type de cassette ne permet pas le montage de coupleur.

Cassette 12 épissures fusion sur 1 niveau (photo 37).

Cassette 6 épissures type FIBRLOK[®] 4x4 réf 2540G sur 1 niveau (photo 38).

Cassette 5 mm « coupleur + 9 fusions (photo 37b).

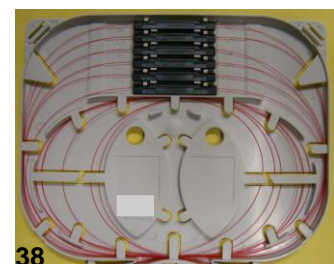
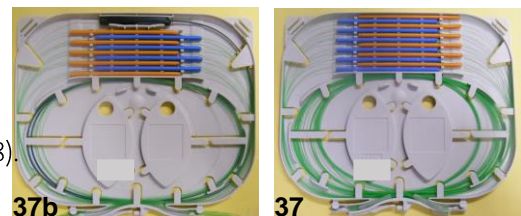
The splice support is not removable.

This tray type doesn't allow coupler mounting.

Tray 12 shrink fusion splices on 1 level (pic 37).

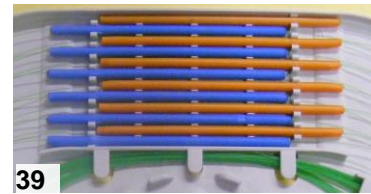
Tray 6 splices type FIBRLOK[®] 4x4 réf 2540G on 1 level (pic 38).

Tray 5 mm coupler + 9 fusions (pic 37b).



10.1.1. Epissures FUSION

Réaliser les épissures (non représenté).
Bloquer les manchons de protection d'épissures en position décalée dans les supports de la cassette (photo 39).



Heat shrink fusion splice protectors.
Splice the fibres (not shown). Snap them into the tray as showed on picture 39.

10.1.2. Epissures FIBRLOK® 4x4 réf 2540G / FIBRLOK® splices 4x4 réf 2540G

Réaliser les épissures (non représenté).

Afin d'accueillir les épissures type FIBRLOK® 4x4 dans les cassettes 1 PAS, la zone pré découpée du couvercle transparent de la cassette doit être retiré (dessin 40)

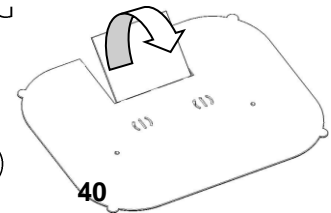


Photo 41 : Epissure MAL positionnée.

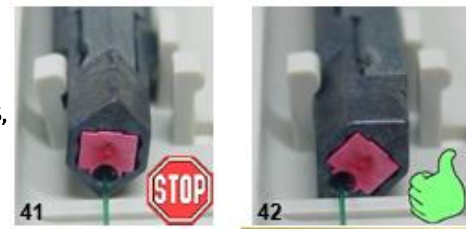
Photo 42 : Epissure BIEN positionnée.

Splice the fibres (not shown).

In a way to install the FIBRLOK® 4x4 splices type into the 1 PITCH trays, the transparent cover pre-cut area shall be removed (draw 40).

Pic 41: Splice in BAD position.

Pic 42: Splice in GOOD position.



10.2. Cassette 2 PAS (épaisseur 10 mm) / Trays 2 PITCH (thickness 10 mm)

Cassette SANS emplacement pour coupleur (photo 43) :

Le support d'épissure n'est pas amovible.

Ce type de cassette ne permet pas le montage de coupleur.

Cassette 12 épissures type FIBRLOK® 4x4 réf 2540G sur 2 niveaux de 6 épissures (photo 43).

Cassette 12 épissures type FIBRLOK® 4x4 réf 2540G et/ou Fusion sur 2 niveaux de 6 épissures (Panachage des épissures possible). (Photo 46)

Cassette AVEC emplacement pour coupleur (photos 44-45) :

Le support d'épissure est amovible (voir § 10.2.4).

Ce type de cassette permet le montage de coupleur.

Cassette 10 positions mixtes type FIBRLOK® 4x4 réf 2540G ou fusion sur 2 niveaux de 5 épissures (Photo 44).

Cassette 12 épissures fusion sur 2 niveaux de 6 épissures (photo 45).

Cassette 24 épissures Fusion sur 3 niveaux de 8 épissures. (photo 47)

Tray WITHOUT space for PLC coupler (pic 43):

The splice support is not removable.

This tray type doesn't allow coupler mounting.

Tray 12 splices type FIBRLOK® 4x4 réf 2540G on 2 levels of 6 splices (pic 43).

Tray for 12 splices FIBRLOK® and/or Fusion on 2 levels of 6 splices each (mix of splice type is possible). (pic 46)

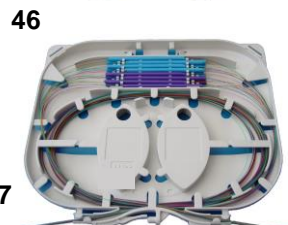
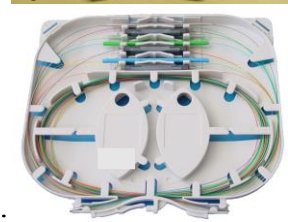
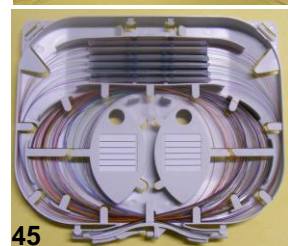
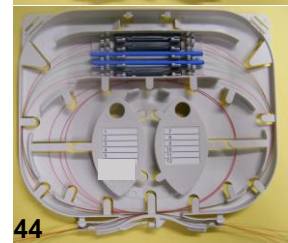
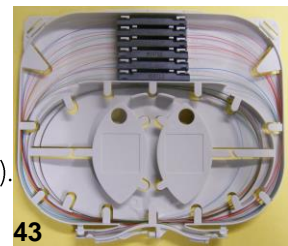
Tray WITH space for PLC coupler (pics 44-45):

The splice support is removable (see § 10.2.4). This tray type allows coupler mounting.

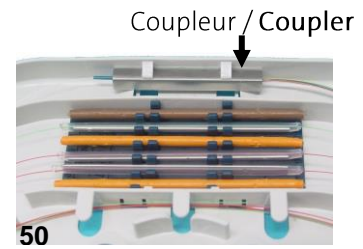
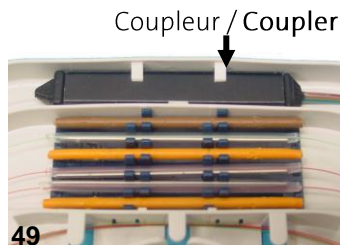
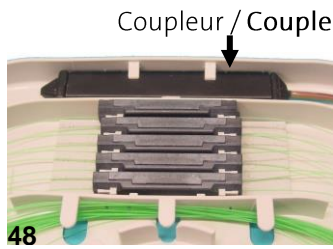
Tray 10 combined positions type FIBRLOK® 4x4 réf 2540G or shrink fusion splices on 2 levels of 5 splices (pic 44).

Tray 12 shrink fusion splices on 2 levels of 6 splices (pic 45).

Tray for 24 splices type Fusion on 3 levels of 8 splices each. (Pic 47)



10.2.1.Exemples de coupleurs / PLC coupler examples



10.2.2. Epissures FUSION/ Heat shrink fusion splice protectors

Réaliser les épissures (non représenté).

Bloquer les manchons de protection d'épissures dans les supports de la cassette (photos 51).

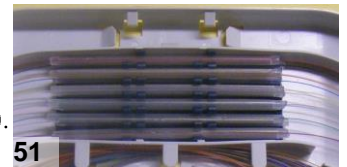
Cassette 12 FO : Les 12 épissures sont empilées en 2 rangées de 6 épissures.

Cassette 24 FO : Les 24 épissures sont empilées décalées en 3 rangées de 8 épissures (photo 52)

Splice the fibres (not shown). Snap the splice protector into the tray support (pic 51).

Tray 12 FO : The 12 splices are installed by 2 levels of 6 splice protectors.

Tray 24 FO : The 24 splices are installed moved by 3 levels of 8 splice protectors (pic 52)



10.2.3. Epissures FIBRLOK® 4x4 réf 2540G / FIBRLOK® Splices 4x4 réf 2540G

Réaliser les épissures (non représenté).

Photo 53 : Epissures MAL positionnées.

Photo 54 : Epissures BIEN positionnées.

Les cassettes ne permettant pas le montage d'un coupleur peuvent recevoir 12 épissures en 2 rangées de 6 épissures.

Les cassettes permettant le montage d'un coupleur peuvent recevoir 10 épissures en 2 rangées de 5 épissures.

Dans tous les cas s'assurer que l'épissure est centrée dans le support (photo 55).

Splice the fibres (not shown).

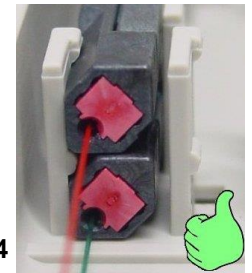
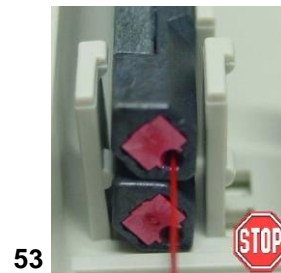
Pic 53 : Splices in BAD position.

Pic 54 : Splices in GOOD position.

The trays that not allow a coupler mounting can receive 12 splices on 2 rows of 6 splice

The trays that allow a coupler mounting can receive 10 splices on 2 rows of 5 splices.

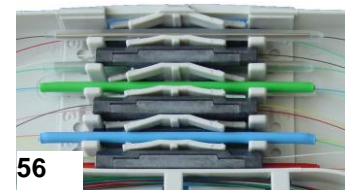
In any case, check that the splice protector is centred into the support (pic 55).



10.2.4. Epissures panachées/ Types of splices mixed

Réaliser les épissures (non représenté).

Bloquer les manchons de protection d'épissures dans les supports de la cassette (Photo 56).(panachage libre)



Heat shrink fusion splice protectors

Splice the fibres (not shown). Snap the splice protector into the tray support (pic 56). (Mixed free)

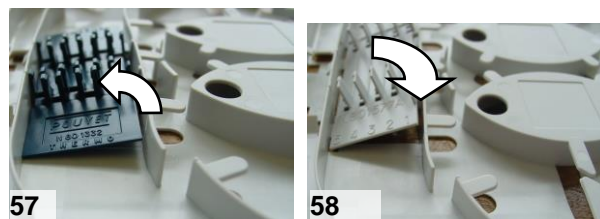
10.2.5. Changement du support amovible d'épissure/ Replacement of the removable splice support.

Retirer le support d'épissure en « déformant » un peu la cassette (photo 57).

Installer le nouveau support d'épissure (photo 58).

Take out the splice support by “deforming” the tray (pic 57).

Install the new splice support (pic 58).



11. Fermeture du boîtier / Closing of the closure

Vérifier que tous les éléments sont correctement fixés ou maintenus.

Vérifier l'ordonnancement à l'intérieur du boîtier.


Vérifier la tension et les contraintes des fibres (photo 59).

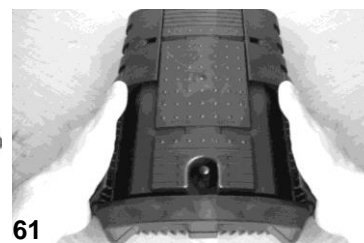
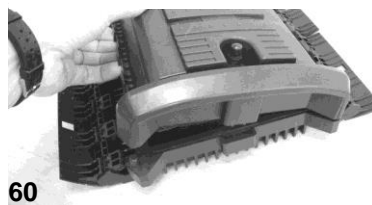
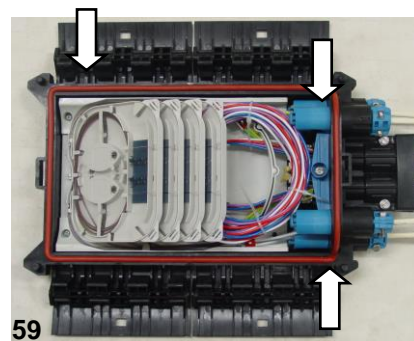
 vérifier la propreté et le bon positionnement du joint.

Check that all parts are correctly mounted or secured.

Check the general ordering inside the closure.

Check tension and stress of fibres (pic 59).

 Check that the seal is clean or properly placed.



Positionner le couvercle (photo 60).

Relever et plaquer les dispositifs de fermeture (Photo 61).

Fit the cover on the closure (pic 60).

Lift and secure the latch (pic 61).

12. Test d'étanchéité / Tightness test

Pressuriser le boîtier à la pression de 500 mbars pendant 15 minutes.

Détecter les fuites (non représenté).

A titre indicatif, la perte de pression ne doit pas dépasser 10 mbars après 15 minutes.

Pressurize the closure to 500 mbars for 15 min.

Check for any leak (not shown).

For information, the pressure loss should not exceed 10 mbars after 15 min.



13. Instrucciones de montaje en español

Estas instrucciones de instalación son orientativas para el técnico capacitado que realiza la instalación

1. Herramientas necesarias..... Página 10
2. Aplicación..... Página 10
3. Fijación de la caja..... Página 10
4. Apertura de la caja..... Página 10
5. Montaje de los cassettes..... Página 11
6. Desmontaje de los tapones..... Pagina 11
7. Preparación de los cables..... Página 11
8. Instalación del cableado: Cable principal en paso..... Página 11/12
9. Instalación del cableado: Cable en derivación..... Página 12
10. Empalmes de fusión o Fibrlok®.....Página 12/13
11. Cierre de la caja.....Página 13
12. Test de estanqueidad..... Página 13

Descripción del producto :

La capacidad de las cajas depende del nombre y del tipo de los cassettes utilizados. Los cassettes anos un espesor da 1 paso o da 2 pasos. Los cassettes son intercambiables y es posible da instalar los dos tipos de cassettes conjunto, permitando la gestión de empalmes de fusión, empalmes Fibrlok® o con acoplador.

1. Herramientas necesarias

Herramientas estándar o específicas recomendadas por el fabricante del cable para la preparación del mismo.

Cutter.

Destornillador plano y de estrella.

Llave de tubo de 13 mm.

Alicate curvado y alicate universal

Dispositivos de inflado (para el test de estanqueidad a 500 mbares de presión).

Dispositivos de detección de escapes.

2. Aplicación

La caja se entrega para:

Recibir las fibras desnudas o micromódulo en la cassette de protección de empalme.

Instalarse horizontal o verticalmente.

3. Fijación de la caja (fotos página 2)

La caja puede fijarse con uno de los tres soportes que se muestran.

Mural (opción) (diseño 2).

3.1. Montaje del soporte MURAL (opción) en la caja

Fije los soportes sobre el fondo de la caja con 2 tornillos por soporte (foto 3).

3.2. Plantilla de marcado

Use la plantilla para marcar el soporte definitivo (pared, tabique, dibujo 4).

4. Apertura de la caja (fotos página 3)

Deslice un destornillador sobre el dispositivo de apertura (foto 5) y levántelo (foto 6).

Atención el destornillador non se debe dejar (foto 7).

5. Montaje de los cassettes (fotos página 3)

Nota importante : Existen cassettes de empalme de 5mm (1 paso) que pueden instalarse sobre cada posición de la pletina que soporta los cassettes y cassettes de empalme 10mm (2 pasos) que deberían instalarse en paso dejando una posición libre detrás, de manera que se permita el cierre correcto de la caja (foto 8).

Comience a montar los inferiores en la zona de almacenaje.

Deje una posición libre detrás en los cassettes de 10mm (foto 8).

Presente el cassette y presiónelo (fotos 9-10).

Desmontaje de la cassette : Levante la pata y saque el cassette (foto 11).

Numere los cassettes (foto 12A) o con etiquetas (foto 12B).

6. Desmontaje de los tapones (fotos página 3-4)

TAPÓN PARA CABLE DE ACOMETIDA: Desmonte los tapones comenzando por los de abajo.

Sujete y tire del tapón con unos alicates (fotos 13).

Detalle de la operación de desmontaje de los tapones.

TAPÓN PARA LA ENTRADA DE CABLE : Extraiga la tapa de protección tirando de la arandela.

Después abra la apertura con un golpe seco con el destornillador (fotos 14-15).

7. Preparación de los cables (fotos página 4)

Entrada simple : Pele 1,30 m de cable (dibujo 18).

Entrada doble : Pele 2,60 m de cable (dibujo 19). Esta longitud afecta a todas las protecciones hasta los tubos.

8. Instalación del cableado: Cable principal (fotos página 4-5-6)

8.1. Montaje de la pasarela (para uso del acoplador)

Instale la pasarela (foto 20) permitiendo el paso de una cassette a otra en el caso de utilización de acoplador.

Clipe la pasarela en ambos lados (foto 21) sobre los pernos partidos (foto 22) poniendo cuidado de no pinzar las fibras.

8.2. Almacenaje de los micro módulos

Enrollar los micro módulos en la zona de almacenaje (foto 21).

8.3. Almacenaje de los tubos

En el caso de almacenaje de tubo, necesita clipar el tope de almacenaje A (foto 23) sobre la pletina del organizador (foto 24).

La posición del tope de almacenaje sobre la pletina se ajustará según el volumen de los tubos a almacenar.

Nota importante: Se dejará siempre una posición libre entre la última cassette de empalme de 10mm (2 pasos) y el tope de almacenaje (foto 25).

El tope de almacenaje puede instalarse a la altura de la última cassette de empalme de 5mm (1 paso) (foto 26).

Desentube después la zona de retención de las fibras necesarias (foto 27).

8.4. Descripción del utillaje

Los tubos se mantienen mediante dos placas de retención desmontables insertadas mediante el útil (fotos 28-29).

Placa nueva (foto 28). Placa empezada- Útil arrancado (foto 29).

La placa arrancada se clipa sobre la tapa transparente de la última cassette instalada (foto 30).

Placa arrancada sobre el cassette (foto 30).

8.5. Almacenaje de los tubos o micromódulos

Prestando atención al sentido de utilización de la placa de retención (esquema 31), ponga la placa sobre el dedo con el útil para mantener los tubos (foto 32).

Coloque los tubos entre los dedos de guiado (foto 32). Los tubos de micromódulo deben exceder al menos 10 mm.

Nota: Se recomienda empezar a empalmar por la primera cassette situada a la altura de la zona de almacenamiento.

Distribuya las fibras en la cassette por la izquierda o por la derecha del organizador (fotos 32-33-34).

Fibras almacenadas en la cassette (foto 34). Entrada por la izquierda o la derecha (foto 34).

9. Instalación del cableado: Cable en derivación (fotos página 6)

Prepare la entrada Ecam simple (ver instrucciones es entregadas con la entrada).

Hacer pasar el tubo del cable a derivar y cierre la entrada Ecam recorte la apertura (foto 35).

Nota : Los tubos deben dirigirse hacia abajo (foto 35).

Desentubar las fibras unos 10mm después de los dedos de guiado (foto 36).

Instale las placas de sujeción (ver detalladamente el apartado 8 y la foto 36).

Nota : Se recomienda empezar a empalmar por la 1ª cassette situada a la altura de la zona de almacenaje.

Distribuya las fibras en la cassette por la derecha o por la izquierda del organizador (fotos 33-35-36).

Fibras almacenadas en la cassette (foto 34). Entrada por la izquierda o la derecha (foto 34)

10. Empalmes (fotos página 7-8)

10.1.Cassette 1 PASO (espesor 5 mm)

El soporte de empalme non e amovible. Este tipo de cassette non permite el montaje de acoplador.

Cassette para 12 empalmes de fusión en un solo nivel (foto 37).

Cassette para 6 empalmes FIBRLOK[®] 4x4 réf 2540G en un solo nivel (foto 38).

Cassette 5 mm “acoplador + 9 fusiones” (foto 37B)

10.1.1. Empalme de fusión

Realice los empalmes (no se muestra). Encaje al tresbolillo los protectores de los empalmes en los soportes de la cassette (foto 39).

10.1.2. Empalmes FIBRLOK[®]4x4 réf 2540G

Realice los empalmes (no se muestra). A fin de acomodar los empalmes tipo FIBRLOK[®]4x4 debe retirarse la zona precortada de la tapa transparente de la cassette (diseño 40).

Foto 41: Empalme MAL situado

Foto 42: Empalme BIEN situado

10.2. Cassette 2 PASOS (espesor 10 mm)

Cassette SIN emplazamiento para acoplador (foto 43).

El soporte de empalme non e amovible. Este tipo de cassette non permite el montaje de acoplador.

Cassette para 12 empalmes FIBRLOK[®] 4x4 réf 2540G en 2 niveles de 6 empalmes (foto 43).

Cassette para 12 empalmes FIBRLOK[®] 4x4 réf 2540G y/o fusión en 2 niveles de 6 empalmes (foto 46).

Cassette CON emplazamiento para acoplador (foto 44-45).

El soporte de empalme e amovible (ver §10.2.4). Este tipo de cassette permite el montaje de acoplador.

Cassette para 10 empalmes FIBRLOK[®] 4x4 réf 2540G en 2 niveles de 5 empalmes (foto 44).

Cassette para 12 empalmes de fusión en 2 niveles de 6 empalmes (foto 45).

Cassette para 24 empalmes de fusión en 3 niveles de 8 empalmes (foto 47).

10.2.1. Ejemplo de acopladores (fotos 48-49-50)

10.2.2. Empalme de fusión

Realice los empalmes (no se muestra). Encaje los protectores de los empalmes en los soportes de la cassette (foto 51).

Cassette para 12: Los 12 empalmes son apilados en 2 rangos de 6 empalmes.

Cassette para 24: Los 24 empalmes son apilados en 3 rangos de 8 empalmes.

10.2.3. Empalmes FIBRLOK[®] 4x4 réf 2540G

Realice los empalmes (no se muestra).

Foto 53: Empalme MAL situado

Foto 54: Empalme BIEN situado

Los cassettes que non permite el montaje de un acoplador pueden recibir 12 empalmes en 2 rangos de 6 empalmes.

Los cassettes que permite el montaje de un acoplador pueden recibir 10 empalmes en 2 rangos de 5 empalmes.

En todos los casos asegúrese que el empalme está centrado en el soporte (foto 55).

10.2.4 Empalmes mezclados (FIBRLOK[®] y/o Fusión)

Realice los empalmes (no se muestra). Encaje los protectores de los empalmes en los soportes de la cassette (foto 56).

10.2.5 Cambio del soporte amovible de empalme

Sacar el soporte de empalme deformando un poco la cassette (foto 57).

Instalar el nuevo soporte de empalme en la cassette (foto 58).

11.Cierre de la caja (fotos página 9)

Verifique que todos los elementos están fijados correctamente.

Verifique el ordenamiento interior de la caja.

Verifique la tensión y los dobleces de las fibras (foto 59).

 Verifique la limpieza y el buen posicionamiento del cierre.

Posicione la tapa (foto 60).

Levante y enganche los dispositivos de cierre (foto 61)

12. Test de estanqueidad (fotos página 9)

Presurice la caja a 500 mbares de presión durante 15 minutos.

Detecte las fugas (no mostrado).

A título indicativo, la pérdida de presión no debe sobrepasar los 10mbares después de 15 minutos (foto 62).

Corning Optical Communications GmbH & Co. KG • Leipziger Strasse 121 • 10117 Berlin, GERMANY
+00 800 2676 4641 • FAX: +49 30 5303 2335 • www.corning.com/opcomm/emea

Corning Optical Communications reserves the right to improve, enhance, and modify the features and specifications of Corning Optical Communications products without prior notification. A complete listing of the trademarks of Corning Optical Communications is available at www.corning.com/opcomm/trademarks. All other trademarks are the properties of their respective owners. Corning Optical Communications is ISO 9001 certified. © 2019 Corning Optical Communications.
All rights reserved. N961780H / September 2019

Corning Optical Communications se réserve le droit d'améliorer et de modifier les caractéristiques et spécifications des produits de Corning Optical Communications sans préavis. Une liste complète des marques de Corning Optical Communications est disponible sur www.corning.com/opcomm/trademarks. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. Corning Optical Communications est certifiée ISO 9001. © 2019 Corning Optical Communications.
Tous droits réservés. N961780H / Septembre 2019

Corning Optical Communications se reserva el derecho de mejorar, optimizar y modificar las características y especificaciones de los productos Corning Optical Communications sin notificación previa. Una lista completa de las marcas registradas de Corning Optical Communications se encuentra disponible en www.corning.com/opcomm/trademarks. Todas las otras marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños. Corning Optical Communications posee la certificación ISO 9001. ©2018 Corning Optical Communications.
Todos los derechos reservados. N961780H / Septiembre 2019
